

**Grilamid L XE 4249 natural**

PA12 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>1300 / 1000</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	<b>35 / 35</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	<b>10 / 13</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>85 / 85</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>5 / 5</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>4 / 4</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	<b>75 / 55</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>65 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>140 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>90 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>120 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>V-0 / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>1.6 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>90 - 110</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>140</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E10 / 1E10</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>36 / 36</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.2 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>0.6 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1080 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>1.3 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>1.3 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Kompressionsrate	<b>24 - 28</b>	-	-
Förderzone	<b>200 - 210</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>200 - 210</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>200 - 230</b>	°C	-
Schmelze	<b>210 - 230000</b>	°C	-
Kopf	<b>200 - 230</b>	°C	-

**Merkmale**

**Verarbeitungsmethoden**

übrige Extrusion

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Grilamid L XE 4249 natural**

PA12 FR

EMS-GRIVORY

**Lieferformen**

Grieß

**Brandverhalten**

UL V0

**Besondere Kennwerte**

Flammwidrig, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen)

---